

Regulamin promocji „Zgarnij rabat.”

§1 Postanowienia ogólne.

- Organizatorem promocji pod nazwą „Zgarnij rabat.” (dalej: „Promocja”) jest WALDI Waldemar Białkowski, z siedzibą: Baruchowo 48, 87-821 Baruchowo, NIP: 8881079275, REGON: 910283120 (dalej: „Organizator”).
- Niniejszy Regulamin Promocji stanowi uzupełnienie Regulaminu Serwisu zapytań ofertowych dostępnego pod adresem: waldihandel.pl/regulamin_serwisu (dalej: „Regulamin Serwisu”) i powinien być odczytywany łącznie z jego postanowieniami, w szczególności dotyczącymi procedury składania zapytań ofertowych oraz zawierania umów sprzedaży (§3 i §5 Regulaminu Serwisu). W zakresie nieuregulowanym niniejszym Regulaminem Promocji stosuje się postanowienia Regulaminu Serwisu.
- Administratorem danych osobowych uczestników Promocji jest Organizator. Dane są przetwarzane wyłącznie w celach związanych z obsługą zapytania ofertowego, przedstawieniem oferty uwzględniającej rabat oraz realizacją umowy sprzedaży. Szczegóły określa Polityka Prywatności dostępna pod adresem: waldihandel.pl/polityka_prywatnosci.

§2 Okres trwania i miejsce promocji.

- Promocja obowiązuje od dnia 23.04.2026 r. do odwołania.
- Promocja prowadzona jest w sklepie stacjonarnym Organizatora (Baruchowo 48, 87-821 Baruchowo) oraz za pośrednictwem Serwisu zapytań ofertowych pod adresem waldihandel.pl.

§3 Przedmiot i warunki uczestnictwa.

- Produktami promocyjnymi są produkty z kategorii „Węgiel i pellet” dostępne w ofercie Organizatora.
- Promocja skierowana jest do konsumentów, tj. osób fizycznych dokonujących zakupu niezwiązanego bezpośrednio z ich działalnością gospodarczą lub zawodową, oraz do Przedsiębiorców na prawach konsumenta w rozumieniu Regulaminu Serwisu.
- Warunkiem skorzystania z Promocji jest jednorazowy zakup minimum 2000 kg (2 ton) produktów promocyjnych - w ramach jednej umowy sprzedaży zawartej zgodnie z Regulaminem Serwisu albo jednej transakcji w sklepie stacjonarnym.

§4 Zasady przyznawania rabatu.

- Uczestnik spełniający warunki Promocji otrzymuje rabat w wysokości 50,00 PLN brutto do każdej zakupionej tony produktu promocyjnego.
- W sklepie stacjonarnym rabat naliczany jest natychmiast przy kasie.
- W Serwisie rabat nalicza się automatycznie wraz ze zmianą ilości produktu promocyjnego w liście wybranych produktów lub w podsumowaniu zapytania ofertowego. O wysokości naliczonego rabatu informuje napis: "Naliczony rabat: np. 100,00 PLN".

§5 Łączenie promocji.

- Promocja łączy się z innymi rabatami oferowanymi przez Organizatora, chyba że regulamin innej akcji promocyjnej wyraźnie to wyklucza.

§6 Odstąpienie od umowy i zwroty.

- Do umów zawartych na podstawie zapytania ofertowego złożonego w Serwisie zastosowanie mają zasady dotyczące prawa odstąpienia od umowy określone w §7 Regulaminu Serwisu, w tym dotyczące terminu, procedury, kosztów zwrotu towarów wielkogabarytowych oraz wyłączeń tego prawa.
- Rozliczenie rabatu przy odstąpieniu od umowy:
 - w przypadku odstąpienia od umowy w całości:
 - Organizator zwraca Klientowi faktycznie zapłaconą cenę, tj. cenę uwzględniającą przyznany rabat;
 - w przypadku odstąpienia od umowy w części (zwrot części towaru):

- jeżeli ilość produktów promocyjnych pozostających u Klienta po zwrocie nadal wynosi co najmniej 2 tony - rabat zostaje zachowany dla pozostawionych produktów;
 - jeżeli ilość produktów promocyjnych pozostających u Klienta po zwrocie spadnie poniżej 2 ton - Klient traci prawo do rabatu na całą transakcję, a rozliczenie zwrotu oraz pozostałej u Klienta części towaru następuje według cen standardowych; Organizator poinformuje Klienta o zaktualizowanym rozliczeniu przed dokonaniem zwrotu płatności.
- Prawo do odstąpienia od umowy bez podania przyczyny nie przysługuje przy zakupach dokonanych bezpośrednio w sklepie stacjonarnym Organizatora.

§7 Reklamacje.

- Reklamacje dotyczące Promocji oraz jakości towarów można składać mailowo na adres kontakt@waldihandel.pl lub pisemnie na adres siedziby Organizatora.
- Reklamacja powinna zawierać imię i nazwisko, datę złożenia zapytania ofertowego, produkty oraz opis problemu.
- Organizator rozpatrzy reklamację w terminie 14 dni.

§8 Postanowienia końcowe.

- Udział w Promocji oznacza akceptację niniejszego Regulaminu Promocji oraz [Regulaminu Serwisu](#).
- W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy o prawach konsumenta.
- Regulamin Promocji dostępny jest w sklepie stacjonarnym Organizatora oraz na stronie waldihandel.pl.

Obowiązuje od dnia 12.08.2026 r.